



Prefeitura Municipal de São Carlos

Equipe de Apoio ao Sistema Informatizado de Licitações Pregão Eletrônico

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 075/2019

PROCESSO Nº 3031/2019

DESCRIPTIVO DOS LOTES

OBJETO / DESCRIÇÃO
<p>CADEIRA GIRATORIA SEM BRAÇO</p> <p>Especificações técnicas de acordo com as classificações da Norma NBR 13962. Características Físicas: Cadeira giratória sem apoia braços. Assento / Encosto: Encosto estrutura injetada em polipropileno, com formato anatômico, espuma injetada com 40 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/ m³, revestimento em tecido de poliuretano, couro ecológico, a escolha no catalogo do fabricante. Assento em compensado multilaminado com 12 mm de espessura, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 45 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/ m³ e revestimento em tecido de poliuretano, couro ecológico, a escolha no catalogo do fabricante. Fixação da base ao assento através de parafusos sextavados com sistema travante, em porca garra encravada na madeira, com travamento de ambos os lados (duplas). Contracapas de encosto em polipropileno injetado na cor preto. Estrutura (ou base) Giratória : Estrutura (ou base) giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão, ambos revestidos por capa única de polipropileno injetado, e apoiados sobre rodízios de nylon com acabamento em poliuretano, com esferas de aço temperado que facilitam o giro. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão e corte arredondado para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha continua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno injetado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento do impacto na coluna vertebral gerado ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo. Mecanismo flange de apoio da cadeira com "L" regulável para a altura, regulagem feita por regulador injetado em nylon reforçado com fibra de vidro e travamento por manípulo com porca autotravante. Suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20x48 mm, parede de 1,50mm. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é a pó, do tipo híbrido (poliéster epóxi), na cor preta, semi-fosca, lisa, com camada de 60 microns e cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C; Dimensões aproximadas da cadeira: Largura total da cadeira: 620 mm; Profundidade total da cadeira: 620 mm; Altura total da cadeira: 750/920 mm; Altura do encosto: 270 mm; Largura do encosto: 365 mm; Profundidade do assento: 395 mm; Largura do Assento: 440 mm Apresentar os documentos relativos ao produto: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR-17, assinado por Ergonomista; certificado pela ABERGO, com validade a vencer; Certificação de conformidade para com a NBR-13962 ABNT; Certificado para pintura isenta de metais pesados, selo W-eco. Selo de identificação de produto, com dados da empresa fabricante; Certificação CERFLOR em nome do fabricante; Catalogo com identificação do produto.</p> <p>CADEIRA FIXA ESTOFADA COM BRAÇO:</p> <p>Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas. Espuma de poliuretano flexível de alta resiliência, com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas do assento: Largura de 460 mm e profundidade de 430 mm</p>



Prefeitura Municipal de São Carlos

Equipe de Apoio ao Sistema Informatizado de Licitações Pregão Eletrônico

(+/-10MM)

- Encosto com espuma em poliuretano flexível de alta resiliência, isento de CFC com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar para exercer pressão positiva na lombar com contato permanente independentemente da posição do usuário em relação à superfície de trabalho. Medidas: Largura de 400 mm e altura de 365 mm (+/-10MM)

Estofados com revestimento em curvin/tecido na cor a definir.

Estrutura: Em tubos de aço carbono 1010/1020 com bitola 22,22mm em chapa de 1,20mm de espessura, unidos por processo MIG, formando quatro pés de apoio ligados por meio de duas travessas em tubo 16x30 mm oblongo na parede de 1,2mm onde será fixado o assento. Suporte do encosto formado por peça em forma de "L" construído em tubo oblongo 16x30 na parede de 1,9mm com reforço interno em ferro chato, dotada de suporte em aço estampado tipo copinho em chapa 14 (1,90mm) em sua parte superior com dimensões de 125 mm x 35mm, com furação de 90 mm entre furos. A união da estrutura é feita por eletro deposição (Mig). Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 microns e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., garantindo no processo de pintura resistência à névoa salina de 300 horas, podendo ser comprovado por Laboratório Acreditado pelo INMETRO por produto que tenha passado por mesmo processo.

Apoia braços reguláveis, no formato de "T". Par de braços reguláveis de dupla injeção, parte estrutural injetada em pp e parte do apoio dos braços injetada e revestido em poliuretano integral skincom toque macio. Largura de apoia braços com 80 mm e comprimento de 255 mm (tolerância de 5% para + ou -). Reguláveis com ajuste vertical (altura) com 8 estágios de regulagens e curso de 65mm.

Fabricação

Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.

Garantia

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

- Dimensões:

- Altura no assento: 460 mm (+/-10MM)

- Largura útil do assento: 460 mm (+/-10MM)

-Profundidade: 430 mm (+/-10MM)

- Altura total: 840mm (+/-10MM)

A empresa classificada em primeiro lugar deverá apresentar uma amostra acompanhada por catalogo com identificação do produto e laudo de conformidade expedido por Organismo Certificador de produtos (OCP).

Poltrona Auditório com braço e prancheta

Dimensões:

Assento: 460mm x 480mm (+/-10mm)

Encosto: 450mm x 480mm (+/-10mm)

Altura do chão ao assento: 450 mm (+/-10mm)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Encosto, espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar independentemente da posição do usuário em relação à superfície de trabalho).

Estofados:

Revestimento em tecido 100% poliéster.

Estrutura

Em tubos de aço carbono 1010/1020 com bitola 22,22mm em chapa de 1,20mm de espessura, unidos por processo MIG, formando quatro pés de apoio ligados por meio de duas travessas em tubo 16x30 mm oblongo na parede de



Prefeitura Municipal de São Carlos

Equipe de Apoio ao Sistema Informatizado de Licitações Pregão Eletrônico

1,2mm onde será fixado o assento.

Suporte fixo de união do encosto ao assento em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura, em formato L, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento anti-ferruginoso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

Gradil sob o assento com recuo para comodidade das pernas, formado tubo 7/8" com parede de 1,20 mm e arame 3/16".

A união da estrutura é feita por eletro deposição (Mig).

Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 microns e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C.

BRAÇOS: Compostos por unidades independentes (direito/esquerdo) em Poliuretano injetado ("integral "Skin") sobre alma de aço em peça única dotadas de suportes metálicos para sua fixação sob o assento através de parafusos e porcas internamente fixadas à base de madeira, com mecanismo de escamoteio para prancheta.

Prancheta

- **Prancha** de trabalho composta por peça única em MDP revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão com bordos protegidos por perfil de PVC semi-rígido fixado por colagem tipo hotmelt. Fixada por quatro parafusos e porcas em "zamac" sobre mecanismo anti-pânico que proporciona seu rebatimento completo mesmo sem usar as mãos.

FABRICAÇÃO

Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.

GARANTIA

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

Obs.: a data para cálculo da garantia deve ter como base contra nota.

EMBALAGEM

Papelão ondulado, saco plástico ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

CADEIRA FIXA ESTOFADA SEM BRAÇO:

Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas. Espuma de poliuretano flexível de alta resiliência, isento de CFC, com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Medidas do assento: Largura de 430 mm e profundidade de 400 mm. (+/-10MM)

Encosto com espuma em poliuretano flexível de alta resiliência, isento de CFC com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Medidas: Largura de 400 mm e altura de 290 mm (+/-10MM)

Estofados com revestimento em curvin/tecido na cor a definir.

ESTRUTURA: Em tubos de aço carbono 1010/1020 com bitola 22,22mm em chapa de 1,20mm de espessura, unidos por processo MIG, formando quatro pés de apoio ligados por meio de duas travessas em tubo 16x30 mm oblongo na parede de 1,2mm onde será fixado o assento. Suporte do encosto formado por peça em forma de "L" construído em tubo oblongo 16x30 na parede de 1,9mm com reforço interno em ferro chato, dotada de suporte em aço estampado tipo copinho em chapa 14 (1,90mm) em sua parte superior com dimensões de 125 mm x 35mm, com furação de 90 mm entre furos. A união da estrutura é feita por eletro deposição (Mig). Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 microns e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., garantindo no processo de pintura resistência à névoa salina de 300.

Fabricação

Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou



Prefeitura Municipal de São Carlos

Equipe de Apoio ao Sistema Informatizado de Licitações Pregão Eletrônico

escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.

Garantia

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

Dimensões:

Altura no assento: 460 mm (+/-10MM)

Largura útil do assento: 430 mm (+/-10MM)

Profundidade: 400 mm (+/-10MM)

Altura total: 840mm (+/-10MM)

LONGARINA COM 3 LUGARES :

DIMENSÕES:

Largura: 1800 mm

Altura: 860 mm

Profundidade: 500 mm

DESCRIPTIVO

Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas. Espuma de poliuretano flexível de alta resiliência, com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas do assento: Largura de 430 mm e profundidade de 400 mm.

Encosto com espuma em poliuretano flexível de alta resiliência com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar para exercer pressão positiva na lombar com contato permanente independentemente da posição do usuário em relação à superfície de trabalho. Medidas: Largura de 400 mm e altura de 290 mm.

Estofados com revestimento em tecido 100% poliéster.

ESTRUTURA:

Estrutura confeccionada por meio de aço carbono 1006/1008, com perfis em tubo elíptico de 20x45 mm com parede de 1,50 mm de espessura (chapa 16) calandrado, tubo oblongo 40X77 mm com parede de 1,50 mm de espessura (chapa 16), tubo retangular 40x60 mm com parede de 2mm. Para Fixação do Assento presa ao eixo horizontal chapa 12 (2,65mm). Estrutura soldada por processo mig eletrodeposição deixando-a tipo monocoque. Acabamento dos pés com ponteira modelo (D'zainer) Ref. PONTEIRA SUPORTE 19 X 45 X 11.

Para fixar o assento à estrutura parafuso com rosca de métrica c/ cabeça sextavada.

Estrutura com tratamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies.

Para Fixação do Assento presa ao eixo horizontal chapa 12 (2,65mm).

Estrutura soldada por processo mig eletrodeposição deixando-a tipo monocoque.

- Para ligação do encosto com o assento tubo 16 x 30 mm oblongo em chara 1,90 mm aço carbono, com reforço interno em ferro chato de 1"x ¼" dobrados a frio, em curvadeira CNC.

Para fixar o assento à estrutura parafuso com rosca de ¼" x ½" cabeça sextavada.

O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 microns e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., garantindo o processo de resistência à névoa salina de 300 horas, podendo ser comprovada por mobiliário que passe pelo mesmo sistema de tratamento.

GARANTIA

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

Obs.: a data para cálculo da garantia deve ter como base o contra nota.

CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇO:

Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas. Espuma de poliuretano flexível de alta resiliência, isento de CFC, Com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas do assento: Largura de 470 mm e profundidade de 430 mm.

Encosto com espuma em poliuretano flexível de alta resiliência, isento de CFC com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar para exercer pressão positiva na lombar com contato permanente independentemente da posição do usuário em relação à superfície de trabalho.

Medidas: Largura de 400 mm e altura de 365 mm.

Estofados com revestimento em tecido 100% poliéster.



Prefeitura Municipal de São Carlos

Equipe de Apoio ao Sistema Informatizado de Licitações Pregão Eletrônico

Mecanismo com movimento giratório, com regulagem de inclinação do encosto A regulagem de altura do assento é feito através de alavanca do lado direito do usuário. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo o mecanismo com película de 100 microns e com propriedades de resistência a agentes químicos. Fixação ao assento através de parafusos métricos.

Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 50,00 x 1,50mm (tolerância de 5% para + ou -). Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginosofosfatizado, revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns (tolerância de 5% para + ou -) e com propriedades de resistência a agentes químicos. Comprimento mínimo do corpo de 200mm. Coluna de regulagem mínima de altura de 100mm. (Tolerância de 5% para + ou -).

Tubo telescópico de acabamento composto por 3 elementos, injetados em polipropileno copolímero texturizado para proporcionar acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estético entre a base e o mecanismo. Sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior para proporcionar travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura.

Base com 5 patas em nylon de alta resistência, com diâmetro 600 mm. Com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. No alojamento para a coluna a gás possui anel metálico que faz a função estrutural. Rodízios duplos, com rodas e cavalete injetados.

Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%) eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para + ou -), e rodas com diâmetro de 50 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%).

Apoia braços reguláveis, no formato de "T". Par de braços reguláveis de dupla injeção, parte estrutural injetada em pp e parte do apoio dos braços injetada e revestido em poliuretano integral skin com toque macio. Largura de apoia braços com 80 mm e comprimento de 255 mm (tolerância de 5% para + ou -). Reguláveis com ajuste vertical (altura) com 8 estágios de regulagens e curso de 65mm.

Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento antiferruginosofosfatizado, revestindo totalmente a superfície da película de 100 micrometros (tolerância de 5% para + ou -), e com propriedades de resistência a agentes químicos.

MEDIDAS:

Altura – 870mm a 970mm

Largura – 470 mm

Profundidade – 570 mm

GARANTIA

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

Obs.: a data para cálculo da garantia deve ter como base o contra nota.

CADEIRA ESTOFADA COM PRANCHETA REBATÍVEL: Composta por estrutura metálica com pés em "SKY", executados em perfil tubular retangular com secção 30x50mm e 1,5 mm de espessura, dotados nas suas terminações, de ponteiros em polipropileno que apresentam área para apoio dos pés de forma a proteger a estrutura contra desgastes do revestimento, sendo que um dos montantes serve ao apoio do sistema de rebatimento vertical e deslizamento horizontal da prancha de trabalho. Travessa de reforço e apoio do assento constituído por tubo retangular secção 30x50mm e paredes com 1,5 mm de espessura, soldada aos montantes em todo seu perímetro. Suporte duplo para fixação de assento e encosto executado em perfil tubular de secção redonda com 1" (uma polegada) de diâmetro e 1,5 mm de espessura de paredes. Porta objetos em forma de gondola, composto por quadro externo tubular de 16 mm de diâmetro e gradil com cinco hastes maciças de 6,35 mm, posicionado sob o assento e fixado a uma travessa tubular de secção 30x50mm, posicionada rente ao piso. Proteção contra corrosão oferecida por sistema ecologicamente amigável de fosfatização orgânica, sem ocorrência de névoa ou descartes poluentes. Acabamento das superfícies metálicas através de eletrodeposição de pigmentos de resina híbrida (epóxi/Poliéster) na cor cinza RAL 7040 e posterior polimerização em estufa a 220°C, garantindo resistência F0/E0 contra corrosão (conforme ABNT 14006/2008), comprovada por relatório de ensaio em câmara de névoa salina com duração de 240 horas. Assento e encosto estofados em poliuretano D 60 revestido com tecido 100% Polipropileno, textura Panamá na cor azul (Referência Gaudi 779 Azul), desenho ergonômico, base estrutural em madeira compensado de 14 mm, fixação por meio de porcas em aço fixadas internamente e parafusos com rosca "máquina" e cabeça sextavada, com acabamento em todo perímetro em



Prefeitura Municipal de São Carlos

Equipe de Apoio ao Sistema Informatizado de Licitações Pregão Eletrônico

perfil cinza claro. Superfície de trabalho confeccionada em MDF com acabamento em cinza Platina com dimensões de 450x320x580mm e espessura de 18 mm, cantos e bordos arredondados e protegidos por perfil em PVC semirrígido na cor cinza platina. Mecanismo composto por secções de tubos metálicos bitola 1 1/4", 7/8" (Cromado), Ferro chato e buchas em polipropileno que agregam as funções de rebatimento e deslizamento para facilitar o acesso do usuário e o máximo em comodidade, possibilitando ajuste horizontal, respeitando o biótipo do usuário e os preceitos básicos de ergonomia e conforto.

Medidas:

Altura no assento: 450 mm (+/- 10 mm)

Dimensões do assento: 440 X 400 mm (+/-5mm)

Superfície útil do encosto: 410 X 360 mm (+/-5mm)

Largura total: 550 mm (+/- 10 mm)

Altura da prancha: 755 mm (+/-10mm)

Profundidade total: 730 mm à 900 mm.

GARANTIA

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

Obs.: a data para cálculo da garantia deve ter como base o contra nota.